

Testata e valvola

| | |
|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Informazioni sulla manutenzione | 159 |
| 2 Risoluzione dei problemi..... | |
| 160 3 Disegno di assieme testata | 161 4 |
| Smontaggio coperchio testata | 163 5 Smontaggio |
| testata | 163 6 Smontaggio della |
| testata | 164 7 Ispezione delle valvole e delle |
| molle delle valvole | 164 8 Ispezione punteria, albero a |
| camme, testata | 165 9 Assemblaggio componenti |
| testata | 166 10 Installazione della |
| testata | 167 11 Metodo di regolazione |
| della fasatura del motore | 167 12 Installazione |
| coperchio testata cilindri..... | 168 |



Informazioni sulla manutenzione

Panoramica

-Questo capitolo riguarda la manutenzione e l'ispezione di testate, valvole, alberi a camme e punterie.

-Quando si ripara la testata, l'albero a camme e il tenditore, valutare se è necessario rimuovere il motore dal telaio in base al modello e alla tonalità; quando si ripara la testata e la valvola, il motore deve essere rimosso dal telaio.

-Durante lo smontaggio, contrassegnare le parti smontate e riportarle per assicurarsi che siano posizionate correttamente durante il rimontaggio.

-Prima dell'ispezione, pulire tutte le parti smontate con un detergente e asciugarle con aria compressa.

-Il lubrificante dell'albero a camme viene iniettato attraverso le linee dell'olio nella testata e nel supporto dell'albero a camme, quindi le linee dell'olio devono essere pulite prima di montare la testata e il supporto dell'albero a camme.

-Quando si rimuove la testata e il coperchio testata, fare attenzione a non danneggiare la superficie del giunto.

Specifiche testata/valvola

| articolo | valore standard mm | Valore limite di manutenzione mm |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|
| Lunghezza libera della molla della valvola | interno:47,5 esterno:38,1 | interno:47,35 esterno:37,95 |
| gioco delle valvole | aspirazione: 0,1 ~ 0,15 scarico: 0,15 ~ 0,2 | aspirazione:0,17 scarico:0,22 |
| Eccentricità del cerchio della base dell'albero a camme | 0,02 | 0,04 |

| articolo | | valore standard mm | Valore limite di manutenzione mm |
|----------|-----------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| valvola | Ingresso diametro esterno dello stelo della valvola | 5.472/5.487 | 5.46 |
| | scarico | 5.46/5.475 | 5.44 |
| | interno tubo valvola aspirazione | 5.505/5.515 | 5.535 |
| | scarico | 5.505/5.515 | 5.535 |
| | Gioco stelo valvola e aspirazione | 0,018/0,043 | 0,07 |
| | scarico | 0,03/0,055 | 0,08 |
| | Larghezza del nastro di tenuta della valvola | 1,2 | ---- |
| | planarità | 0,05 | ---- |
| | Larghezza della superficie della sede della valvola | 0,8 | 0,06 |
| Testata | | | ---- |

1. Risoluzione dei problemi

Bassa pressione dell'aria nel cilindro.

1. valvole.

Regolazione errata del gioco delle valvole.

Scarsa tenuta della valvola.

tempi di distribuzione dell'aria errati.

Molle delle valvole rotte.

2, testata

La candela non è saldamente collegata alla testata.

Guarnizione della testata danneggiata.

Crepe o fori dovuti alla sabbia nella testata.

3y

blocco cilindri, pistone, fascia elastica

La distanza tra le fasce elastiche del pistone è eccessiva o si è rotta.

tiraggio del blocco cilindri.

Scarico con fumo nero.

1, usura della guida della valvola.

2, protezione dell'olio che perde o è danneggiata.

3y Perdita della guarnizione della testata.

4, la distanza tra le fasce elastiche è troppo grande.

Rumore di riscaldamento eccessivo

o rumore strano

1y Regolazione errata della valvola.

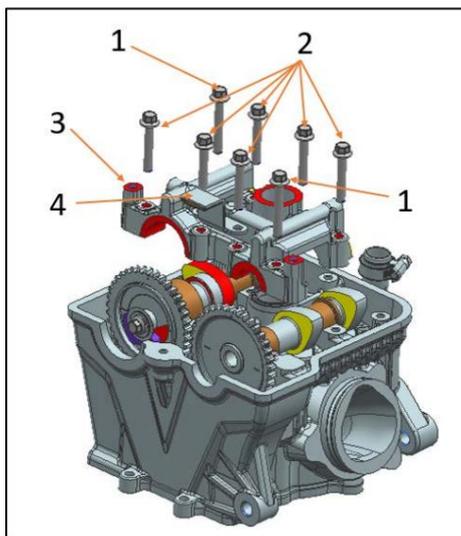
2, valvola bloccata o molla della valvola rotta.

3, usura eccessiva della punteria.

4y Tempistica errata della distribuzione dell'aria.

5, usura dell'albero a camme.

6y Rottura del blocco scarico valvola riduttrice di pressione.



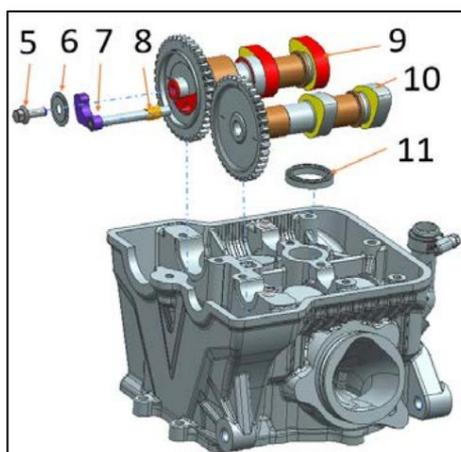
A. Disegno di assieme della testata.

(1) Bullone piastra piccola M6x40_7 grado 24h.

(2) Bullone piastra piccola M6x35_7 grado 24h.

(3) Staffa albero a camme NC450S.

(4) Piastra spingicatena NC450S.



(5) Bullone piastra piccola M6x16_7 grado 24h.

(6) Tappo albero a camme NC250S.

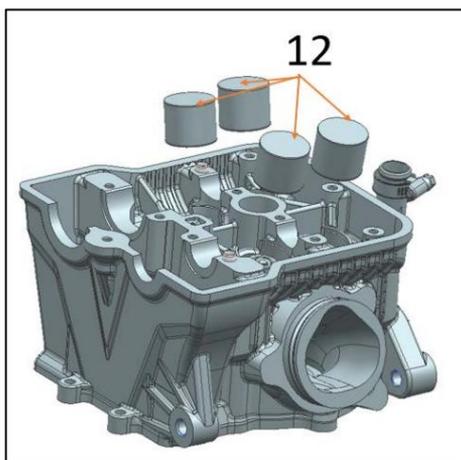
(7) Valvola riduttrice di pressione dell'albero a camme NC450S.

(8) Molla di torsione di ripristino della valvola riduttrice di pressione della camma NC250 (2#).

(9) Componenti dell'albero a camme di scarico NC450S.

(10) Componenti dell'albero a camme di aspirazione NC450S.

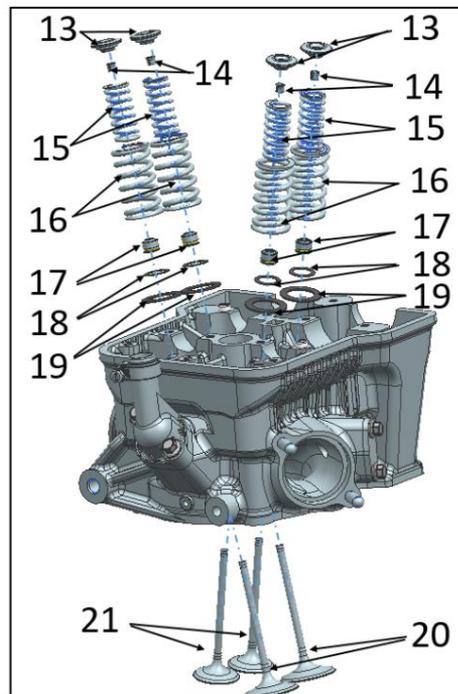
(11) Guarnizione del foro della candela Derbi125.



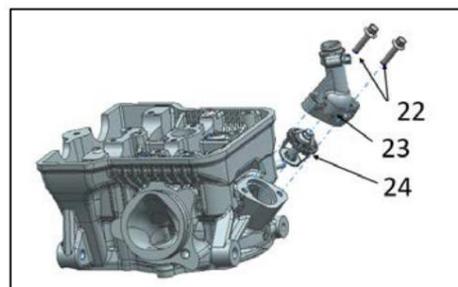
(12) Punteria della valvola NC450S

(rivestimento DLC).

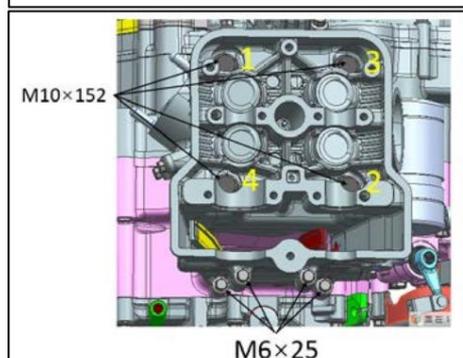
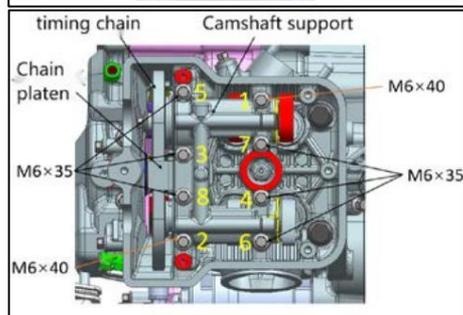
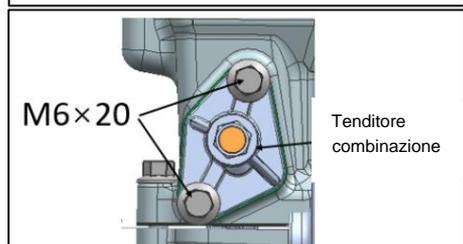
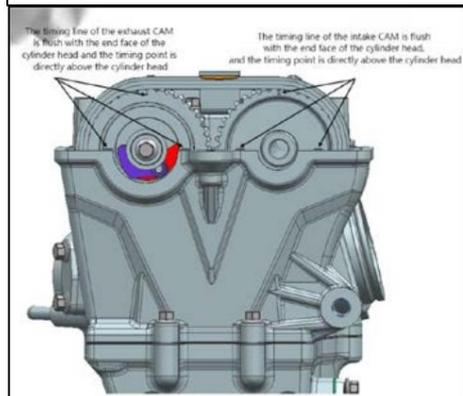
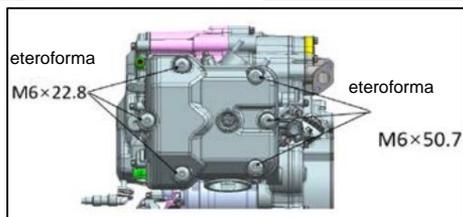
- (13) Sede superiore della molla della valvola NC450S.
- (14) Clip di bloccaggio della valvola di fondo CB125 (tipo migliorato).
- (15) Molla interna della valvola NC450S.
- (16) Molla esterna della valvola NC450S.
- (17) Combinazione paraolio CG125D.
- (18) Sede molla valvola interna CG125D (inferiore).
- (19) Sede esterna della molla della valvola NC450S
- (20) Valvola di aspirazione NC450S (diametro stelo \dot{y} 5,5)
- (21) Valvola di scarico NC450S (diametro stelo \dot{y} 5,5)



- (22) Bullone M6x25
- (23) Coperchio termostato NC450S
- (24) Termostato NC450S (2#_foro di sfiato \dot{y} 2)



KOVE 凯越
机车



Smontaggio coperchio testata

1) Rimuovere i 3 bulloni di fissaggio del coperchio della testata NC450S (sagomati M6x22.8) e i 3 bulloni di fissaggio del coperchio della testata NC450S (sagomati M6x50.7).

2) Rimuovere i 3 bulloni di fissaggio (sagomati M6x22,8), 3 bulloni di fissaggio coperchio testata NC450S (sagomati M6x50,7).

3) Rimuovere il coperchio della testata e la guarnizione del coperchio della testata.

Smontaggio della testata

1) Ruotare il pignone di distribuzione nella posizione di fasatura del motore.

Il segno della linea di distribuzione del pignone di distribuzione è a filo con la faccia

finale della testata e il punto di fasatura dell'albero a camme di aspirazione e scarico è rivolto verso la parte superiore della testata.

2) Rimuovere i 2 bulloni del tenditore di serraggio M6x20.

3) Rimuovere i 2 bulloni del tenditore di serraggio M6x20, quindi rimuovere la combinazione del tenditore e la guarnizione del tenditore.

4) Rimuovere i 2 bulloni M6x40 e i 6 bulloni M6x35 che fissano la staffa dell'albero a camme nell'ordine 1-2-3-4-5-6-7-8;

quindi rimuovere lo spingicatena e la staffa dell'albero a camme, rimuovere la catena di distribuzione sul pignone condotto della distribuzione e rimuovere le parti dell'albero a camme di aspirazione e quelle dell'albero a camme di scarico.

5) Rimuovere prima i quattro bulloni della testata M6x25.

6) Rimuovere i 4 bulloni a doppia testa AB (M10x152), nell'ordine 1-2-3-4, quindi rimuovere le rondelle piatte dei 4 bulloni AB.

7) Rimuovere la testata.

ZKOVE 凯越
机车

Smontaggio della testata

1, rimuovere rispettivamente i quattro pezzi della punteria della valvola, un buon segno corrispondente.

2. Rimuovere i 2 bulloni di fissaggio del coperchio del termostato NC450S M6x20 e rimuovere il coperchio del termostato NC450S e il termostato NC450S.

3) Utilizzare l'estrattore della valvola per premere verso il basso la molla della valvola e rimuovere la clip di bloccaggio della valvola; quindi rilasciare l'estrattore della valvola e rimuovere rispettivamente la sede superiore della molla della valvola, le molle della valvola interna ed esterna e la sede inferiore delle molle della valvola interna ed esterna nonché le valvole di aspirazione e di scarico per apporre i

Attenzione segni corrispondenti.

-Per evitare una deformazione permanente della molla della valvola, la molla della valvola non deve essere eccessivamente compressa, deve essere possibile rimuovere solo la clip di bloccaggio della valvola.

-Tutte le parti rimosse devono essere contrassegnate per garantire che raggiungano la posizione di montaggio originale durante il montaggio.

Ispezione delle valvole e delle molle delle valvole

1, controllare se la valvola è piegata o se lo stelo della valvola presenta un'usura anomala, misurare il diametro esterno dello stelo della valvola. Valore limite di manutenzione.

Aspirazione: \varnothing 5,46 mm

Scarico: \varnothing 5,44mm

2) La larghezza del valore limite di manutenzione della superficie di contatto: 1,5 mm

Attenzione.

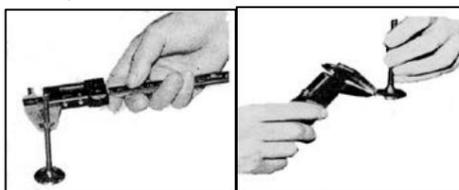
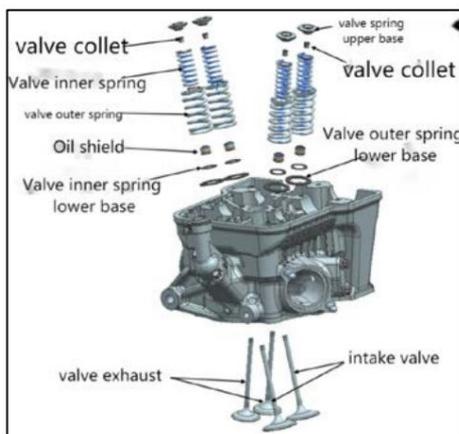
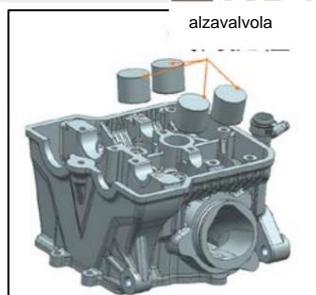
-Se la superficie di contatto della valvola è molto ruvida, l'abrasione irregolare o il contatto con la sede della valvola non è normale e non è possibile garantire le prestazioni di tenuta, è necessario sostituire la valvola.

3) Controllare l'eventuale usura anomala della molla della valvola e misurare la

lunghezza libera. Valore limite di riparazione.

Molla esterna: 47,35 mm

Molla interna: 37,95 mm



Inglese
versione



Ispezione della punteria della valvola

Controllare la parte anteriore e laterale della punteria per eventuali segni di usura anomala. Se l'usura è grave o il gioco è ampio dopo l'installazione, è necessaria una nuova punteria.



Ispezione dell'albero a camme

1. Controllare se la superficie dell'albero a camme è usurata o danneggiata. Se l'usura è grave, sostituire le parti dell'albero a camme con parti nuove.



Ispezione della testata

1. Controllare se la testata è ben sigillata, se la testata è scarsamente sigillata, sostituire la testata o la valvola con una nuova.

2. Controllare se la testata è deformata e controllare la planarità della testata con un righello a lama di coltello e un righello a spina.

Controllare la planarità della testata con un tappo



Test di rilevamento perdite della camera di combustione: gonfiaggio 0,3 MPa, perdita ≤ 6000 PA/10 sec.
Parametri di test: tempo di gonfiaggio 5S, tempo di bilanciamento 3S, tempo di rilevamento 2S, tempo di sgonfiaggio 0,5S, limite superiore di rilevamento della pressione 320Kpa, limite inferiore di rilevamento della pressione 290Kpa, valore di giudizio 1,2Kpa.

ZKOVE 凯越
机车

Assemblaggio di componenti della testata

1, la sede inferiore della molla della valvola (3, 4), il paraolio (5) installato sulla guida della valvola.

2, l'asta della valvola di aspirazione (1), l'asta della valvola di scarico (2) rivestita con una piccola quantità di lubrificante, installata nella guida della valvola, installata la molla esterna della valvola (6), la molla interna della valvola (7), la clip di bloccaggio della valvola (8) e la sede superiore della molla valvola (9).

3, quindi utilizzare l'estrattore della valvola per premere verso il basso la molla della valvola, quindi installare il fermaglio di bloccaggio della valvola nella sede superiore della molla della valvola.

Nota:

- per evitare che la molla della valvola produca una deformazione permanente, non una molla di compressione eccessiva, per caricare il morsetto di bloccaggio della valvola.

4) Controllare se il gruppo clip di bloccaggio della valvola è in posizione.

5, la combinazione della testata assemblata per il test di tenuta al gas, se la prova di tenuta al gas della combinazione della testata è qualificata, è possibile procedere alla fase successiva (secondo il diagramma di composizione della testata).

6, l'olio di lubrificazione della superficie della punteria della valvola nella posizione corrispondente della testata.

7) Nelle parti dell'albero a camme di aspirazione e scarico completate dal reparto, ingrassare la superficie del perno e montarle nella posizione della scanalatura dell'albero a camme della testata, quindi prendere la guarnizione del foro della candela e installarla nella staffa dell'albero a camme.

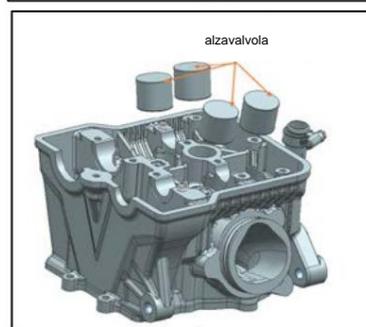
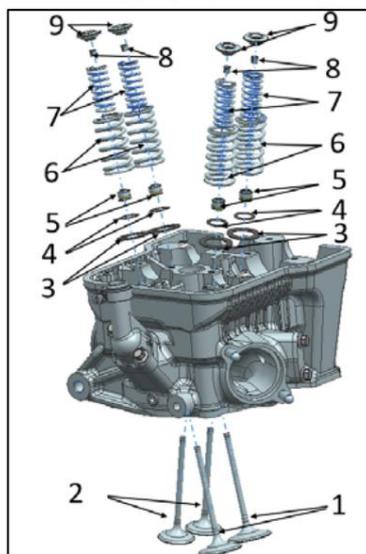
8, quindi montare la staffa dell'albero a camme e lo spingidisco della catena nella posizione designata nella testata e fissare lo spingidisco della catena e il supporto dell'albero a camme con due bulloni M6x40 e sei bulloni M6x35, nell'ordine 1)2)3) 4)5)6)7)8).

Coppia di serraggio: 11~13N.m.

9. Dopo aver ruotato gli alberi a camme di aspirazione e scarico fino a quando la linea di distribuzione è a filo con la testata e il punto di fasatura è rivolto verso l'alto, controllare il gioco delle valvole di aspirazione e scarico con un tappo; Gioco della valvola di aspirazione 0,1 mm~0,15 mm, gioco della valvola di scarico 0,15 mm~0,2 mm.

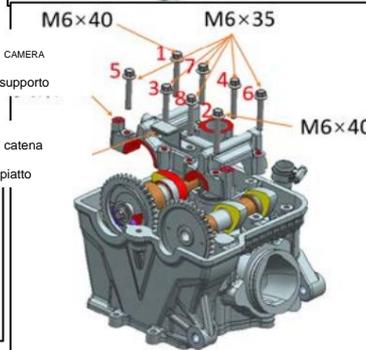
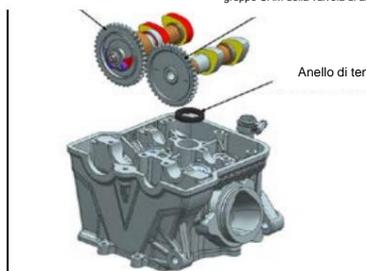
Attenzione.

- L'albero a camme deve ruotare in modo flessibile senza interferenze e stalli
- Quando si regola il gioco delle valvole, portare l'albero a camme in posizione di fasatura e serrare il bullone di serraggio della staffa dell'albero a camme a 10 N.m prima della misurazione.

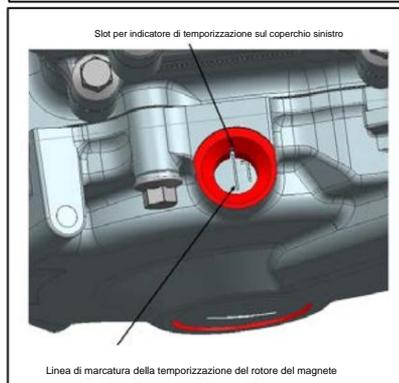
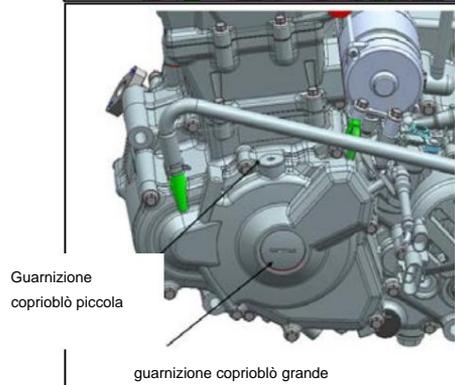
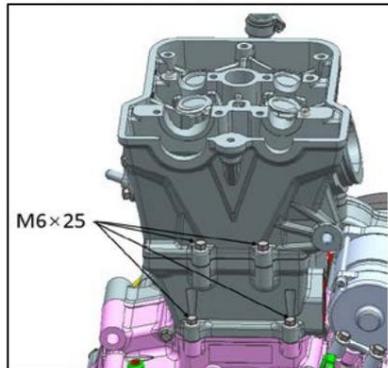
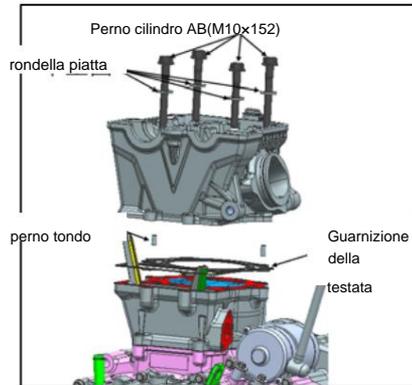


Gruppo CAM valvola di scarico

gruppo CAM della valvola di aspirazione



Inglese
versione



Assemblaggio di componenti della testata

1) Rimuovere la staffa dell'albero a camme che è stata regolata per la testata del gioco delle valvole, quindi rimuovere le parti dell'albero a camme di aspirazione e scarico.

2) Rimuovere la vecchia guarnizione della testata, installare la nuova guarnizione della testata, quindi installare il perno cilindrico (y6x12).

3, posizionare la testata sul corpo del cilindro, quindi inserire le rondelle piatte dei bulloni A e B sul bullone a doppia testa AB del cilindro NC450S, quindi inserire il bullone a doppia testa AB del cilindro NC450S nella testata, nel foro di collegamento del corpo del cilindro e stringerlo.

Attenzione.

-La guarnizione della testata deve essere sostituita con una nuova.

Il serraggio del dado del bullone A, B deve essere eseguito in diagonale, la prima volta per un pre-serraggio di 20 N. m, la seconda volta per un serraggio di 40 N. m e infine la terza coppia di serraggio: 55 ~ 60 N. m.

4) Per prima cosa inserire 2 bulloni M6x25 nel corpo del cilindro, nella scatola

Foro di collegamento del corpo e serrare, quindi inserire 2 bulloni M6x25 nel foro di collegamento della testata e del corpo e serrare.

Coppia di serraggio: 11~13N.m.

5. Controllare innanzitutto se il motore è nella posizione di fasatura, altrimenti regolare nuovamente la posizione di fasatura del motore; quindi installare le parti dell'albero a camme di aspirazione e di scarico in modo che la linea di fasatura dell'albero a camme sia a filo con la superficie terminale della testata e il punto di fasatura sia direttamente sopra la testata, quindi installare la catena di distribuzione sull'albero a camme di aspirazione e di scarico.

Regolazione fasatura motore NC450S (1) Rimuovere il coperchio dell'oblo grande e quello piccolo del coperchio anteriore sinistro.

(2) Ruotare il dado di bloccaggio del magnete con uno strumento speciale e osservare se la linea del segno di fasatura "y" sul rotore del magnete e la fessura del segno di fasatura sul coperchio anteriore sinistro sono allineate attraverso il foro della vite del coperchio del foro di mira piccolo sulla copertina anteriore sinistra.

(3) Dopo che il segno di fasatura sopra riportato è corretto, continuare a installare le parti dell'albero a camme di aspirazione e di scarico in modo che la linea di fasatura delle parti dell'albero a camme di aspirazione e di scarico sia a filo con la superficie terminale della testata e il punto di fasatura sia rivolto verso la parte superiore parte della testata, quindi installare la catena di distribuzione sul pignone condotto della distribuzione della camma di aspirazione e scarico.

ŷ: Solo se (2)(3) è soddisfatto contemporaneamente, il motore è nella posizione di fasatura corretta.

6 Dopo aver regolato la posizione di cronometraccio, montare il coperchio dell'oblò grande e quello piccolo sulla parte anteriore sinistra copertina.

7. Quindi installare la staffa dell'albero a camme rimossa, la guarnizione della candela e la piastra di pressione della catena sulla testata e serrare gli 8 bulloni della staffa della testata, serrando i bulloni nell'ordine 1-2-3-4-5-6-7-8.

Coppia di serraggio: 11~13N - m

8, premere manualmente verso il basso la ruota eccentrica del tenditore, premere lo stantuffo del tenditore nel tenditore, portare lo stantuffo del tenditore in uno stato contratto, quindi allineare la guarnizione del tenditore, la combinazione del tenditore al foro di montaggio del cilindro e fissare con 2 bulloni M6 x20 .

Coppia di serraggio: 11~13N - m

9, quindi la molla del tenditore, la rondella piatta e il tappo a vite del tenditore a turno nel corpo del tenditore, serrare il tappo a vite del tenditore, in modo che lo stantuffo del tenditore fuoriesca.

Coppia di serraggio: 7~9N-m.

10, Controllare se la catena di distribuzione è tesa e verificare nuovamente se il punto di fasatura del motore è corretto.

Installazione della testata 1)Prendere la guarnizione del coperchio della testata del cilindro NC450S, la rondella di ammortizzamento del bullone del coperchio della testata, montarla nella posizione specificata del coperchio della testata del cilindro dell'NC450S.
2)Prendere 3 pezzi di bullone di fissaggio del coperchio della testata NC450S M6 x22,8, 3 pezzi di bullone di fissaggio del coperchio della testata M6 x50,7, montarli nella testata, serrare diagonalmente a turno.
Coppia di serraggio: 10~12N-m.

